

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2003-175337

(43)Date of publication of application : 24.06.2003

(51)Int.Cl.

B01J 23/34
B01D 53/94
B01J 23/78
F01N 3/10

(21)Application number : 2002-350443

(71)Applicant : NISSAN MOTOR CO LTD

(22)Date of filing : 04.10.1995

(72)Inventor : MUNAKATA FUMIO
AKIMUNE YOSHIO
KANEKO HIROAKI
MIYAMOTO TAKESHI

(30)Priority

Priority number : 06240106 Priority date : 04.10.1994 Priority country : JP
07178658 14.07.1995

JP

(54) EXHAUST GAS CLEANING TERNARY CATALYST USING A-SITE- DETECTIVE PEROVSKITE COMPOUND OXIDE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a catalyst for cleaning an exhaust gas leaving the internal combustion engine of e.g. an automobile.

SOLUTION: The exhaust gas cleaning ternary catalyst is prepared by supporting a noble metal component essentially consisting of Pd on an A-site- defective perovskite compound oxide which, in a perovskite structure, has a ratio $[(B-A)/B]=a$, i.e., the compositional ratio of B site elements to A site elements, larger than 0 and is represented by the general formula: $(A'1-xA''x)1-a(B'1-yB''y)O3-d$ (wherein A' is at least one member selected from the group consisting of La, Nd, Gd, and Y; A'' is at least one member selected from the group consisting of Pr, Ce, Ba, Sr, Ca, and K; B' and B'', which are elements different from each other, are at least one member selected from the group consisting of Mn, Co, Ti, Fe, Ni, Cu, and Al; and a, d, x, and y are in the ranges: $0.1 < a < 0.15$; $0 \leq d \leq 1$; $0 \leq x \leq 1$; and $0 \leq y \leq 1$).

LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 03.12.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

JP 2003-175337

What is claimed is:

1. A three-way catalyst for exhaust gas purification comprising at least Pd as a noble metal deposited on an A site-deficient type Perovskite compounded oxide having a Perovskite structure defined by the general formula $(A'_{1-x}A''_x)_{1-\alpha}(B'_{1-y}B''_y)O_{3-\delta}$ having a composition ratio $\alpha = \{(B-A)/B\}$ of the A site element to the B site element is higher than 0, wherein A' denotes at least one element selected from a group consisting of La, Nd, Gd, and Y; A'' denotes at least one element selected from a group consisting of Pr, Ce, Ba, Sr, Ca, and K; B' and B'' respectively denote mutually different elements and at least one element selected from a group consisting of Mn, Co, Ti, Fe, Ni, Cu, and Al; α , δ , x, and y are respectively in the following ranges, $0.1 < \alpha < 0.15$; $0 \leq \delta \leq 1$; $0 \leq x \leq 1$; and $0 \leq y \leq 1$.

2. A three-way catalyst for exhaust gas purification comprising at least Pd as a noble metal deposited on an A site-deficient type Perovskite compounded oxide defined by the general formula $(A'_{1-x}A''_x)_{1-\alpha}(Co_{1-y}B''_y)O_{3-\delta}$, wherein A' denotes at least one element selected from a group consisting of La, Nd, Gd, and Y; A'' denotes at least one element selected from a group consisting of Ce, Pr, Ba, Sr, Ca, and K; B'' denotes at least one element selected from a group consisting of Mn, Fe, Ni, and Al; and α , δ , x, and y are respectively in the following ranges, $0.1 < \alpha < 0.15$; $0 \leq \delta \leq 1$; $0 \leq x \leq 1$; and $0 < y \leq 1$.

3. A three-way catalyst for exhaust gas purification comprising at least Pd as a noble metal deposited on an A site-deficient type Perovskite compounded oxide defined by the general formula $(A'_{1-x}A''_x)_{1-\alpha}(Mn_{1-y}B''_y)O_{3-\delta}$, wherein A' denotes at least one element selected from a group consisting of La, Nd, Gd, and Y; A'' denotes at least one

element selected from a group consisting of Ce, Pr, Ba, Sr, Ca, and K; B'' denotes Fe and/or Ti; and α , δ , x , and y are respectively in the following ranges, $0.1 < \alpha < 0.15$; $0 \leq \delta \leq 1$; $0 \leq x \leq 1$; and $0 \leq y \leq 1$.

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2003-175337

(P2003-175337A)

(43)公開日 平成15年6月24日(2003.6.24)

(51)Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テ-マ-ト*(参考)
B 0 1 J 23/34	Z A B	B 0 1 J 23/34	Z A B A 3 G 0 9 1
B 0 1 D 53/94		23/78	A 4 D 0 4 8
B 0 1 J 23/78		F 0 1 N 3/10	A 4 G 0 6 9
F 0 1 N 3/10		B 0 1 D 53/36	1 0 4 A

審査請求 有 請求項の数3 O L (全 17 頁)

(21)出願番号	特願2002-350443(P2002-350443)	(71)出願人	000003997
(62)分割の表示	特願平7-257509の分割		日産自動車株式会社
(22)出願日	平成7年10月4日(1995.10.4)		神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地
(31)優先権主張番号	特願平6-240106	(72)発明者	宗像 文男
(32)優先日	平成6年10月4日(1994.10.4)		神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産
(33)優先権主張国	日本 (J P)		自動車株式会社内
(31)優先権主張番号	特願平7-178658	(72)発明者	秋宗 淑雄
(32)優先日	平成7年7月14日(1995.7.14)		神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産
(33)優先権主張国	日本 (J P)		自動車株式会社内
		(74)代理人	100072051
			弁理士 杉村 興作 (外1名)

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 Aサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物を用いた排気ガス浄化用三元触媒

(57)【要約】

【課題】 自動車などの内燃機関から排出される排気ガス浄化用触媒を提供すること。

【解決手段】 ペロブスカイト構造において、Aサイト元素に対するBサイト元素の組成割合 $\{(B-A)/B\}$ 比 = α が0より大きく、一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-\delta}(B'_{1-y}B''_y)O_{3-\delta}$ (式中のA' はLa、Nd、Gd及びYから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、A'' はPr、Ce、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、B' とB'' は、異なる元素であり、Mn、Co、Ti、Fe、Ni、Cu及びAlから成る群から選ばれた少なくとも1種とから構成されている) で表され、かつ α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0.1 < \alpha < 0.15$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であるAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物に貴金属として少なくともPdが担持されたことを特徴とする排気ガス浄化用三元触媒。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ペロブスカイト構造において、Aサイト元素に対するBサイト元素の組成割合 $\{(B-A)/B\}$ 比 $= \alpha$ が0より大きく、一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-\alpha} (B'_{1-y}B''_y)_\alpha O_{3-\delta}$ (式中のA' はLa、Nd、Gd及びYから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、A'' はPr、Ce、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、B' とB'' は、異なる元素であり、Mn、Co、Ti、Fe、Ni、Cu及びAlから成る群から選ばれた少なくとも1種とから構成されている) で表され、かつ α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0 < \alpha < 0.15$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であるAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物に貴金属として少なくともPdが担持されたことを特徴とする排気ガス浄化用三元触媒。

【請求項2】 一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-\alpha} (Co_{1-y}B''_y)_\alpha O_{3-\delta}$ で表され、式中のA' はLa、Nd、Gd及びYから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、A'' はCe、Pr、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、B'' はMn、Fe、Ni及びAlから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、かつ α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0 < \alpha < 0.15$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 < y \leq 1$ であるAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物に貴金属として少なくともPdが担持されたことを特徴とする排気ガス浄化用三元触媒。

【請求項3】 一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-\alpha} (Mn_{1-y}B''_y)_\alpha O_{3-\delta}$ で表され、式中のA' はLa、Nd、Gd及びYから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、A'' はCe、Pr、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、B'' はFe及び/又はTiから構成され、かつ α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0 < \alpha < 0.15$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であることを特徴とするAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物に貴金属として少なくともPdが担持されたことを特徴とする排気ガス浄化用三元触媒。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、Aサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物を用いた触媒に関し、特に自動車などの内燃機関から排出される排気ガス浄化用触媒に関するものである。

【0002】

【従来の技術】 従来、自動車などの内燃機関からの排気ガスの浄化用触媒としては、白金、ロジウム及びパラジウム等の貴金属をアルミナ等の担体基材に担持したものが主として用いられてきた。特に、ロジウムはNO_xを

浄化するための必須成分として用いられてきたが、その資源的不足から高価な触媒材料である。

【0003】 また、近年の地球規模での環境に対する意識の高まりから、排気ガスの浄化は質量ともに要求水準が上がってきている。このような状況から、貴金属の需要が広がり、供給不足とそれに伴う更なるコストの上昇が懸念される。このような問題から、比較的資源として豊富であり、コスト的にも安価なパラジウムの排ガス浄化用触媒への適用が図られてきた。

10 【0004】 通常、触媒成分としてパラジウムを用いる場合には、高温域で酸化パラジウムの還元が生じ、パラジウム触媒のNO_x浄化能が十分に得られないことが知られている。このパラジウムのNO_x浄化性能を向上を図る目的で、ペロブスカイト組成を選び、助触媒として添加することが有効であることをこれまでに確認している(特願平5-292023号)。

20 【0005】 しかしながら、ペロブスカイトを触媒又は助触媒として用い、基材としてアルミナを用いて触媒担体を構成した場合には、高温域で長時間使用することにより、ペロブスカイトとアルミナとが反応し、ペロブスカイトの比表面積の低下と触媒性能の劣化とを生ずる。また、ジルコニア系の基材の表面にペロブスカイトを高分散に担持させることにより、触媒活性を向上させようとした場合にも、アルミナに比べ劣化は少ないものの、担持されたペロブスカイト成分とジルコニアとの間に高温域では固相反応が生じてしまい、十分な分散効果が得られない場合がある(N. Mizuno et al. : J. Am. Chem. Soc. Vol. 114, 7151 (1992))。

30 【0006】 また、Coを主成分とするペロブスカイトにおいては、高温還元雰囲気下で構造が分解してしまったり、原子価を制御することにより触媒活性を向上させるために、ストロンチウムをペロブスカイト組成に含む場合には、このストロンチウムが触媒成分であるパラジウムと高温で反応し、失活することが指摘されている(田中、高橋：自動車技術、Vol. 47, p51 (1993))。

40 【0007】 このようなCoを主成分とするペロブスカイト触媒の高温域における特性劣化を抑制することによって、耐久性を向上させる方法として耐還元性能の向上に効果のあるFeの含有量を多くし、ストロンチウムに代えてセリウムを置換元素とした、例えば、La_{0.9}Co_{0.1}Fe_{0.9}O_{3-δ}を触媒成分として用い、更に固相反応を抑制するためにペロブスカイトと反応しにくい(Ce、Zr、Y)O₂系の基材を用いることにより耐久性と触媒活性との両立を図ることが試みられている(田中、高橋：自動車技術、Vol. 47, p51 (1993))。

50 【0008】 しかしながら、耐熱性を向上させる目的でFeを多く含有したペロブスカイト組成を用いると、排

ガスの低温度領域から十分な触媒活性を得ることが難しくなり、貴金属成分量の増加を招く。更に、基材の組成を選び、耐久性を向上させて、より厳しい条件下で特性劣化を生ぜず、北米や欧州の排ガス規制強化や今後厳しくなるであろうと予想される排ガス規制強化に対応しようとする場合に、現状のペロブスカイト組成では使用環境に自ずから限界が生じてしまう。

【0009】また、各構成成分によってストロンチウムやセリウムなどの元素の特徴が触媒活性に現れるため、この様なペロブスカイトにおける触媒活性の特徴を生かして触媒を構成しようとする場合にも、構成元素による貴金属に対する触媒作用の劣化を抑制するために、構成成分と貴金属触媒との相互作用を極力抑制することが必要となる。

【0010】更に、ペロブスカイト自体の活性を利用して、原子価制御を有効に行い、ペロブスカイト自体の触媒活性と耐久性とを向上させる触媒材料設計が重要となる。

【0011】

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、所定の組成割合を有するAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物を用いることにより、ペロブスカイトと接する酸化物との間で固相反応を抑制し、触媒作用を有するペロブスカイト型複合酸化物の耐久性や耐熱性を改善し、更に触媒作用に重要な貢献をする原子価を有効に制御するとともに、原子価制御により導入された酸素空孔が結晶格子内に高速に移動することが可能となるAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物を用いた排気ガス浄化用三元触媒を提供することにある。

【0012】

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記課題を解決するために鋭意検討した結果、解決する手段として、ペロブスカイト構造においてAサイト元素に対するBサイト元素の組成割合 $\{(B-A)/B\}$ 比 $= \alpha$ が0より大きく、一般式 $A_{1-x}B_xO_{3-x/2}$ で表される複合酸化物において、 α のとり得る範囲が $0.1 < \alpha < 0.15$ であり、かつ、 δ のとり得る範囲が $0 \leq \delta \leq 1$ であることを特徴とするAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物を用いることにより、ペロブスカイトと接する酸化物との間で固相反応を抑制し、触媒作用を有するペロブスカイト型複合酸化物の耐久性や耐熱性を改善し、更に触媒作用に重要な貢献をする原子価制御を有効に働かせ、触媒活性に重要な金属元素の価数制御と、原子価制御により導入された酸素空孔の結晶格子内の移動がAサイト欠損量により変化し、酸化還元触媒作用に重要な酸素の放出吸収特性が、特にAサイト欠損量 α のとる範囲を $0.1 < \alpha < 0.15$ で有効に作用することを見出し、本発明に到達した。

【0013】 α が0.2より大きいと、第2相の析出量が増加し、酸素の放出吸収特性が劣化して好ましくな

く、また特に0.15を超えると第2相が析出して、ペロブスカイト構造が不安定となる傾向が生じ、 $0.1 < \alpha < 0.15$ で酸素放出能が改善されるため特に好ましい。

【0014】本発明の上記の目的は、ペロブスカイト構造において、Aサイト元素に対するBサイト元素の組成割合 $\{(B-A)/B\}$ 比 $= \alpha$ が0より大きく、一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-\delta}(B'_{1-y}B''_y)O_{3-x/2-y/2}$ (式中の A' はLa、Nd、Gd及びYから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、 A'' はPr、Ce、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、 B' と B'' は、異なる元素であり、Mn、Co、Ti、Fe、Ni、Cu及びAlから成る群から選ばれた少なくとも1種とから構成されている) で表され、かつ α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0.1 < \alpha < 0.15$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であるAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物に貴金属として少なくともPdが担持されたことを特徴とする排気ガス浄化用三元触媒により達成された。

【0015】 δ を $0 \leq \delta \leq 1$ としたのは、かかる範囲内でペロブスカイト構造が最も安定だからである。

【0016】

【発明の実施の形態】Aサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物は、一般的に知られているペロブスカイト ABO_3 構造を基本構造として有し、Aサイト元素に対するBサイト元素の組成割合 $\{(B-A)/B\}$ 比 $= \alpha$ が0より大きく、一般式 $A_{1-x}B_xO_{3-x/2}$ で表されるAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物とすることにより、通常のペロブスカイト ABO_3 構造に比べ、ペロブスカイトに接する酸化物との間での固相反応を抑制し、耐熱性や耐久性を改善することができる。

【0017】特に、一般式 $A_{1-x}B_xO_{3-x/2}$ 中の α のとり得る範囲が $0 < \alpha < 0.2$ であることにより、ペロブスカイト構造の安定化が図られ、かつ、Aサイト欠損による原子価を制御することにより触媒作用に重要な役割を担う酸素空孔の導入を促し、酸素空孔量 δ のとり得る範囲が $0 \leq \delta \leq 1$ であることにより、酸素の吸収放出能の確保と耐久性の向上とが実現される。

【0018】一般式 $A_{1-x}B_xO_{3-x/2}$ で表されるAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物において、 α のとり得る範囲が $0 < \alpha < 0.2$ であり、かつ、 δ のとり得る範囲が $0 \leq \delta \leq 1$ であり、希土類金属、アルカリ金属、アルカリ土類金属のうちから、AはLa、Pr、Ce、Nd、Gd、Er、Y、Bi、Ba、Sr、Ca、K及びPbから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、Bは3d遷移金属元素のうち、Ti、Mn、Fe、Co、Ni、Cu及びAlから成る群から選ばれた少なくとも1種の耐熱性に優れていると考えられている構成元素から、Aサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物を

構成することにより、耐熱性や耐久性を改善することができる。

【0019】一般式 $A_{1-x}B_xO_{3-y}$ で表されるAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物において、式中のAはA'とA''、BはB'とB''の2種類の構成元素からなる一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-y}(B'_{1-y}B''_y)O_{3-y}$ で表され、式中のA'はLa、Nd、Gd、Y及びBiから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、A''はPr、Ce、Ba、Sr、Ca、K及びPbから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、B'とB''は、Mn、Co、Ti、Fe、Ni、Cu及びAlから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、かつ α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0 < \alpha < 0.2$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であることにより、特に x を変化させることによって原子価を制御することによるBサイトの電子状態を制御し、Aサイト欠損型ペロブスカイト構造を構成させることにより、酸素の放出吸収能を向上させ、かつ、耐熱性や耐久性を改善することができる。

【0020】一般式 $A_{1-x}B_xO_{3-y}$ で表れるAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物において、式中のAはA'とA''、BはB'とB''の2種類の構成元素からなる一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-y}(B'_{1-y}B''_y)O_{3-y}$ （式中のA'はLa、Nd、Gd及びYから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、A''はPr、Ce、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、B'とB''は、Mn、Co、Ti、Fe、Ni、Cu及びAlから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成される）で表され、かつ α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0 < \alpha < 0.2$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であることにより、触媒活性に有効な元素の組合わせを x 及び y を変化させて原子価を制御することによるBサイトの電子状態を制御し、Aサイト欠損型ペロブスカイト構造を構成させることにより、触媒活性を向上させ、かつ、耐熱性や耐久性を改善することができる。

【0021】一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-y}(B'_{1-y}B''_y)O_{3-y}$ で表され、式中のA'はLa、Nd、Gd及びYから成る群から構成され、A''はCe、Pr、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から構成され、B'はCoであり、B''はMn、Fe、Ni及びAlから成る群から構成され、かつ、 α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0 < \alpha < 0.2$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であることにより、Coの触媒活性を有効に利用し、 x 及び y を変化させて原子価を制御することによるBサイトの電子状態を制御し、Aサイト欠損型ペロブスカイト構造を構成させることにより、Coの触媒活性の特徴を維持し、耐熱性や耐久性を改善することができる。

【0022】一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-y}(B'_{1-y}B''_y)O_{3-y}$ で表され、式中のA'はLa、Nd、Gd及びYから成る群から構成され、A''はCe、Pr、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から構成され、B'はMnであり、B''はFe、Ti及びCuから成る群から構成され、かつ、 α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0 < \alpha < 0.2$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であることにより、Mnの触媒活性を有効に利用し、 x 及び y を変化させて原子価を制御することによるBサイトの電子状態を制御し、Aサイト欠損型ペロブスカイト構造を構成させることにより、Mnの触媒活性の特徴を維持し、耐熱性や耐久性を改善することができる。

【0023】一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-y}(B'_{1-y}B''_y)O_{3-y}$ で表され、かつ α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0 < \alpha < 0.2$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であることを特徴とするAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物に貴金属として少なくともPdが担持され、Pdに悪影響を及ぼすと考えられる元素の安定化を図り、Pdとの相互作用を抑制することにより、少なくともPdを含む複合酸化物触媒の耐熱性や耐久性を改善することができる。

【0024】一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-y}(Co_{1-y}B''_y)O_{3-y}$ で表され、式中のA'はLa、Nd、Gd及びYから成る群から構成され、A''はCe、Pr、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から構成され、B''はMn、Fe、Ni及びAlから成る群から構成され、かつ、 α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0 < \alpha < 0.2$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 < y \leq 1$ であることを特徴とするAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物に貴金属として少なくともPdが担持され、Pdに悪影響を及ぼすと考えられる元素の安定化を図り、Pdとの相互作用を抑制することにより、少なくともPdを含む複合酸化物触媒の耐久性を改善し、Coの触媒活性を生かしつつ、優れた排ガス浄化用三元触媒を提供することができる。

【0025】一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-y}(Mn_{1-y}B''_y)O_{3-y}$ で表され、式中のA'はLa、Nd、Gd及びYから成る群から構成され、A''はCe、Pr、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から構成され、B''はFe及び/又はTiから構成され、かつ、 α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0 < \alpha < 0.2$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であることを特徴とするAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物に貴金属として少なくともPdが担持され、Pdに悪影響を及ぼすと考えられる元素の安定化を図り、Pdとの相互作用を抑制することにより、少なくともPdを含む複合酸化物触媒の耐熱性や耐久性を改善し、Mnの触媒活性を生かした排ガス浄化用三元触媒を提供することができる。

【0026】Aサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物

50

は、一般的に知られているペロブスカイト $ABO_{3-\delta}$ 構造を基本構造として有し、Aサイト元素に対するBサイト元素の組成割合 $\{(B-A)/B\}$ 比 $=\alpha$ が0より大きく、一般式 $A_{1-\alpha}BO_{3-\delta}$ で表わされるAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物において、式中のAはアルカリ金属元素、アルカリ土類元素、希土類元素、Y及びPbから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、Bは3d遷移金属元素から選ばれたTi、Mn、Fe、Co、Ni、CuおよびAlから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成されることにより、通常のペロブスカイト $ABO_{3-\delta}$ 構造に比べ、ペロブスカイトに接する酸化物との間での固相反応を抑制し、耐熱性及び耐久性を改善することができる。

【0027】特に、一般式 $A_{1-\alpha}BO_{3-\delta}$ 中の α のとり得る範囲が $0.1 < \alpha < 0.15$ であることにより、ペロブスカイト構造の安定化が図られ、かつ、Aサイト欠損による原子価を制御することにより触媒作用に重要な役割を担う酸素空孔の導入を促し、酸素空孔量 δ のとり得る範囲が $0 \leq \delta \leq 1$ であることにより、酸素の吸収放出能の確保と耐久性の向上とが実現される。

【0028】一般式 $A_{1-\alpha}BO_{3-\delta}$ で表されるAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物において、式中のAはLa、Pr、Ce、Nd、Gd、Y、Ba、Sr、Ca、K及びPbから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、BはTi、Mn、Fe、Co、Ni、Cu及びAlから成る群から選ばれた少なくとも1種の耐熱性に優れていると考えられている構成元素から構成され、かつ α のとり得る範囲が $0.1 < \alpha < 0.15$ であり、かつ、 δ のとり得る範囲が $0 \leq \delta \leq 1$ であることによりペロブスカイトの安定化が図られ、かつ、触媒作用に重要な貢献をする原子価制御を有効に働かせ、触媒活性に重要な金属元素の価数制御と、原子価制御により導入された酸素空孔の結晶格子内の移動を容易にすると共に、700℃以下の温度域で酸素の放出吸収特性を有し耐久性の確保とを同時に可能とする。

【0029】一般式 $A_{1-\alpha}BO_{3-\delta}$ で表されるAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物において、式中のAは A' と A'' 、Bは B' と B'' の2種類の構成元素からなる一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-\alpha}(B'_{1-y}B''_y)O_{3-\delta}$ で表され、式中の A' はLa、Nd、Gd及びYから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、 A'' はPr、Ce、Ba、Sr、Ca、K及びPbから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、 B' と B'' は、異なる元素であり、Mn、Co、Ti、Fe、Ni、Cu及びAlから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、かつ α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0.1 < \alpha < 0.15$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であることにより、特に x を変化させることによって原子価を制御することによるBサイトの電子状態を制御し、Aサイト欠損型ペロブスカイト構造を

構成させることにより、700℃以下の温度域で酸素の放出吸収能を向上させ、かつ、耐熱性及び耐久性を改善することができる。 $x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ としたのは、かかる範囲内でペロブスカイト構造が最も安定だからである。

【0030】一般式 $A_{1-\alpha}BO_{3-\delta}$ で表れるAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物において、式中のAは A' と A'' 、Bは B' と B'' の2種類の構成元素からなる一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-\alpha}(B'_{1-y}B''_y)O_{3-\delta}$ （式中の A' はLa、Nd、Gd及びYから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、 A'' はPr、Ce、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、 B' と B'' は、異なる元素であり、Mn、Co、Ti、Fe、Ni、Cu及びAlから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成される）で表され、かつ α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0.1 < \alpha < 0.15$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ とすることにより、触媒活性に有効な元素の組合わせを x 及び y を変化させて原子価制御によるBサイトの電子状態を制御し、Aサイト欠損型ペロブスカイト構造を構成させることにより、触媒活性の向上と耐熱性及び耐久性を改善することができる。

【0031】一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-\alpha}(B'_{1-y}B''_y)O_{3-\delta}$ で表され、式中の A' はLa、Nd、Gd及びYから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、 A'' はCe、Pr、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、 B' はCoであり、 B'' はMn、Fe、Ni及びAlから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、かつ、 α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0.1 < \alpha < 0.15$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y < 1$ であることにより、Coの触媒活性を有効に利用し、 x 及び y を変化させて原子価を制御することによるBサイトの電子状態を制御し、Aサイト欠損型ペロブスカイト構造を構成させることにより、Coの触媒活性の特徴を維持し、耐熱性及び耐久性を改善することができる。

【0032】一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-\alpha}(B'_{1-y}B''_y)O_{3-\delta}$ で表され、式中の A' はLa、Nd、Gd及びYから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、 A'' はCe、Pr、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、 B' はMnであり、 B'' はFe、Ti及びCuから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、かつ、 α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0.1 < \alpha < 0.15$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であることにより、Mnの触媒活性を有効に利用し、 x 及び y を変化させて原子価を制御することによるBサイトの電子状態を制御し、Aサイト欠損型ペロブスカイト構造を構成させることにより、Mnの触媒活性の特徴を維持し、耐熱性及び耐久性を改善することができる。

【0033】本発明の請求項1記載の排気ガス浄化用三元触媒は、ペロブスカイト構造において、Aサイト元素に対するBサイト元素の組成割合 $\{(B-A)/B\}$ 比 $=\alpha$ が0より大きく、一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-y} (B'_{1-y}B''_y)O_{3-z}$ (式中のA'はLa、Nd、Gd及びYから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、A''はPr、Ce、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、B'とB''は、異なる元素であり、Mn、Co、Ti、Fe、Ni、Cu及びAlから成る群から選ばれた少なくとも1種とから構成されている)で表され、かつ α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0.1 < \alpha < 0.15$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 < y \leq 1$ であることを特徴とするAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物に貴金属として少なくともPdが担持され、Pdに悪影響を及ぼすと考えられる元素の安定化を図り、Pdとの相互作用を抑制することにより、少なくともPdを含む複合酸化物触媒の耐熱性及び耐久性を改善することができる。

【0034】本発明の請求項2記載の排気ガス浄化用三元触媒は、一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-y} (Co_{1-y}B''_y)O_{3-z}$ で表され、式中のA'はLa、Nd、Gd及びYから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、A''はCe、Pr、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、B''はMn、Fe、Ni及びAlから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、かつ、 α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0.1 < \alpha < 0.15$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 < y \leq 1$ であることを特徴とするAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物に貴金属として少なくともPdが担持され、Pdに悪影響を及ぼすと考えられる元素の安定化を図り、Pdとの相互作用を抑制することにより、少なくともPdを含む複合酸化物触媒の耐久性を改善し、Coの触媒活性を生かしつつ、優れた排ガス浄化用三元触媒を提供することができる。

【0035】本発明の請求項3記載の排気ガス浄化用三元触媒は、一般式 $(A'_{1-x}A''_x)_{1-y} (Mn_{1-y}B''_y)O_{3-z}$ で表され、式中のA'はLa、Nd、Gd及びYから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、A''はCe、Pr、Ba、Sr、Ca及びKから成る群から選ばれた少なくとも1種から構成され、B''はFe及び／又はTiから構成され、かつ、 α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0.1 < \alpha < 0.15$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であることを特徴とするAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物に貴金属として少なくともPdが担持され、Pdに悪影響を及ぼすと考えられる元素の安定化を図り、Pdとの相互作用を抑制することにより、少なくともPdを含む複合酸化物触媒の耐熱性及び耐久性を改善し、Mnの触媒活性を生かした排ガス浄化用三元触媒を提供すること

ができる。

【0036】

【実施例】以下、本発明を実施例、比較例及び試験例によって更に説明する。

【0037】参考例1

$La_{0.9}Co_{0.1}Fe_{0.1}O_{3.0}$ で示されるペロブスカイト粉末は、以下に示す方法(特開平2-74505号公報に記載された方法と同様である)により製造された。ランタン、コバルト及び鉄の炭酸塩又は水酸化物(平均粒径約2~3 μm の粉末を使用)を出発原料として、それぞれモル比でLa:Co:Fe=9:5:5と成るように加え、ボールミルで粉碎混合した(粉碎後、混合粉の平均粒径約1 μm)。得られた混合物100重量部に対してクエン酸約64重量部と純水400重量部とを加え、60±5℃で反応させた。反応を終了した後、得られたスラリーを120℃で脱水して複合クエン酸塩を得た。得られた複合クエン酸塩を600℃で1時間大気中で仮焼した後、1100℃で5時間本焼を行い、 $La_{0.9}Co_{0.1}Fe_{0.1}O_{3.0}$ 複合酸化物粉末を製造した。尚、以下の参考例、実施例及び比較例についても、特に断らない限り、出発原料である炭酸塩や水酸化物の種類や混合比を変更した他は、参考例1と全く同様な方法によりペロブスカイト粉末を製造した。

【0038】参考例2

$La_{0.97}Co_{0.1}Fe_{0.1}O_{3.0}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様に製造した。

【0039】参考例3

$La_{0.9}Co_{0.1}Fe_{0.1}O_{3.0}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様に製造した。

【0040】参考例4

$La_{0.91}Ce_{0.09}Co_{0.1}Fe_{0.1}O_{3.0}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様に製造した。

【0041】参考例5

$La_{0.72}Sr_{0.18}Co_{0.1}Fe_{0.1}O_{3.0}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様に製造した。

【0042】参考例6

$La_{0.91}K_{0.09}Co_{0.1}Fe_{0.1}O_{3.0}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様に製造した。

【0043】参考例7

$La_{0.72}Ba_{0.18}Co_{0.1}Fe_{0.1}O_{3.0}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様に製造した。

【0044】参考例8

$La_{0.91}Pb_{0.09}Co_{0.1}Fe_{0.1}O_{3.0}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様に製造した。

【0045】参考例9

$La_{0.91}Pr_{0.09}Co_{0.1}Fe_{0.1}O_{3.0}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様に製造した。

【0046】参考例10

$La_{0.9}Co_{0.1}Fe_{0.1}O_{3.0}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様に製造した。

【0047】参考例11
 $\text{La}_{0.9}\text{Co}_{1.0}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0048】参考例12
 $\text{Nd}_{0.9}\text{Mn}_{1.0}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0049】参考例13
 $\text{La}_{0.9}\text{MnO}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0050】参考例14
 $\text{La}_{0.9}\text{Mn}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0051】参考例15
 $\text{La}_{0.9}\text{K}_{0.05}\text{Mn}_{0.95}\text{Cu}_{0.05}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0052】参考例16
 $\text{Y}_{0.9}\text{Ca}_{0.05}\text{Mn}_{1.05}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0053】参考例17
 $\text{La}_{0.9}\text{Sr}_{0.05}\text{Mn}_{0.95}\text{Ti}_{0.05}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を、Tiの出発原料としてシュウ酸塩を用いた他は、参考例1と全く同様にして製造した。

【0054】実施例1
 $\text{Gd}_{0.9}\text{Mn}_{1.0}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0055】参考例18
 $\text{La}_{0.47}\text{Sr}_{0.47}\text{Co}_{0.9}\text{Ni}_{0.02}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0056】実施例2
 $\text{La}_{0.7}\text{Sr}_{0.17}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.2}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0057】参考例19
 $\text{La}_{0.9}\text{Sr}_{0.05}\text{Co}_{0.9}\text{Al}_{0.05}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0058】参考例20
 $\text{La}_{0.9}\text{Ba}_{0.05}\text{Co}_{0.9}\text{Mn}_{0.9}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0059】参考例21
 ランタン、コバルトの炭酸塩（平均粒径約2～3 μmの粉末を使用）を出発原料として、それぞれモル比でLa : Co = 8.75 : 10となるように加え、ボールミルで粉碎混合した（粉碎後、混合粉の平均粒径約1 μm）。以下参考例1と同様にして $\text{La}_{0.9}\text{CoO}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を製造した。

【0060】参考例22
 $\text{La}_{0.9}\text{MnO}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0061】参考例23

$\text{La}_{0.7}\text{Ce}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0062】参考例24
 $\text{La}_{0.7}\text{Sr}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0063】参考例25
 $\text{La}_{0.7}\text{K}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0064】参考例26
 $\text{La}_{0.7}\text{Ba}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0065】参考例27
 $\text{La}_{0.7}\text{Pb}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0066】参考例28
 $\text{Nd}_{0.9}\text{MnO}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0067】参考例29
 $\text{La}_{0.4}\text{Ba}_{0.42}\text{Mn}_{0.9}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0068】参考例32
 $\text{La}_{0.7}\text{K}_{0.1}\text{Mn}_{0.9}\text{Cu}_{0.1}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0069】実施例3
 $\text{Y}_{0.9}\text{Ca}_{0.1}\text{MnO}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0070】実施例4
 $\text{La}_{0.7}\text{Sr}_{0.1}\text{Mn}_{0.9}\text{Ti}_{0.1}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を、Tiの原料に酢酸塩を用いる以外の他は、参考例21と同様にして製造した。

【0071】実施例5
 $\text{Gd}_{0.7}\text{Pr}_{0.1}\text{MnO}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0072】実施例6
 $\text{La}_{0.44}\text{Sr}_{0.44}\text{Co}_{0.9}\text{Ni}_{0.02}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0073】実施例7
 $\text{La}_{0.7}\text{Sr}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Al}_{0.05}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を、Alの出発原料に水酸化物を用いる以外の他は、参考例21と同様にして製造した。

【0074】実施例8
 $\text{La}_{0.7}\text{Ba}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Mn}_{0.9}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0075】比較例1
 $\text{La}_{1.0}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0076】比較例2
 $\text{La}_{0.9}\text{Sr}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3.8}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0077】比較例3

$\text{La}_{0.9}\text{K}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0078】比較例4

$\text{La}_{0.9}\text{Ba}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0079】比較例5

$\text{La}_{0.9}\text{Pb}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0080】比較例6

$\text{La}_{1-x}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0081】比較例7

$\text{La}_{1-x}\text{Co}_{1-x}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0082】比較例8

$\text{Nd}_{1-x}\text{Mn}_{1-x}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0083】比較例9

$\text{La}_{1-x}\text{Mn}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0084】比較例10

$\text{La}_{0.9}\text{K}_{0.1}\text{Mn}_{0.9}\text{Cu}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0085】比較例11

$\text{Y}_{0.9}\text{Ca}_{0.1}\text{Mn}_{1-x}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0086】比較例12

$\text{La}_{0.9}\text{Sr}_{0.1}\text{Mn}_{0.9}\text{Ti}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末をTiの出発原料としてシュウ酸塩を用いた他は、参考例1と全く同様にして製造した。

【0087】比較例13

GdMnO_{3-x} で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0088】比較例14

$\text{La}_{0.9}\text{Sr}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Ni}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0089】比較例15

$\text{La}_{0.9}\text{Sr}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0090】比較例16

$\text{La}_{0.9}\text{Sr}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Al}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0091】比較例17

$\text{La}_{0.9}\text{Ba}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Mn}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例1と全く同様にして製造した。

【0092】比較例18

$\text{La}_{1-x}\text{Mn}_{1-x}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0093】比較例19

$\text{La}_{1-x}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト

ト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0094】比較例20

$\text{La}_{0.9}\text{Ce}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と全く同様にして製造した。

【0095】比較例21

$\text{La}_{0.9}\text{Ba}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0096】比較例22

$\text{La}_{0.9}\text{Ba}_{0.1}\text{Mn}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ で示されるペロブスカイト粉末を参考例21と同様にして製造した。

【0097】試験例1

参考例1～11及び比較例1～7で得られたペロブスカイトについて、ペロブスカイトと接する酸化物との間での固相反応の抑制効果について検討した。Aサイト欠損型と従来のペロブスカイトにおける基材のγ-アルミナに対する固相反応性は、下記の条件下で耐久と評価を行うことにより判断した。

【0098】(固相反応評価法)

1) 評価試料の作製

(1) 各仕様のペロブスカイト粉末: γ-アルミナ=

1:2(重量比)となるように秤量

(2) 秤量粉末を瑪瑙乳鉢で1時間乾式混合

(3) 混合粉を1トン/cm²で約3×5×20mm³の直方体に成形

(4) 成形体を900℃又は1100℃で5時間大気中で加熱熱処理により耐久

2) X線回折による固相反応評価

(1) 生成相のX線回折ピークの強度の測定

(2) ペロブスカイトと生成相とのX線回折ピークの強度比の測定

【0099】900℃及び1100℃で耐久された参考例1と比較例1における固相反応した後のX線回折パターンの一例を図1に示す。図1(a)、(b)に示すように、900℃における耐久では、通常のペロブスカイト $\text{La}_{1-x}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ (比較例1)をアルミナと反応させることにより、 LaAlO_3 とスピネル相との生成が確認された。

【0100】これらの反応生成物を生じる固相反応を進行させることにより、ペロブスカイトの分解やそれに伴う比表面積の低下が生じ、その結果ペロブスカイトの触媒活性が低下すると考えられる。この結果は、これまでのペロブスカイトの基材との反応による劣化機構がスピネル相の生成が反応のトリガーであるという結果に加えて、 LaAlO_3 の生成が関与していることを意味している。

【0101】更に、1100℃における耐久においても、固相反応による生成相は見られるが、参考例1によるAサイト欠損型の方が固相反応を抑止していることが判る。このことは、Aサイト欠損型ペロブスカイト $\text{La}_{0.9}\text{Co}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-x}$ (参考例1)においては、L

LaAlO_3 の生成を抑制し、Aサイト欠損型とすることにより、ペロブスカイトの分解やそれに伴う比表面積の低下を抑制することができることを意味している。

【0102】また、ジルコニア系の基材の表面にペロブスカイトを高分散させて担持した場合にも、ペロブスカイト成分とジルコニアとの間に高温領域で固相反応が生じてしまい、十分な分散効果が得られない(N. Mizuno et al.: J. Am. Chem. Soc. Vol. 114, 7151 (1992))という研究結果にも対応するもので、これらの結果を基に系を単

純化するために $\text{LaCoO}_{3-\delta}$ を例にとり、基材との固相反応式を模式的に図2に示した。

＊

ペロブスカイト／アルミナ混合焼結体における
 LaAlO_3 の生成割合 (1100℃耐久結果)

＊【0103】このような解析結果に基づき、上記の(固相反応評価法)にある手順に従い評価用試料を作製し、1100℃で耐久を行った。この際、得られたペロブスカイトに対する生成相 LaAlO_3 のX線回折ピーク強度比($I[\text{LaAlO}_3]/I[\text{ペロブスカイト}]$)を指標にして、固相反応によるペロブスカイトの劣化の度合を評価した。得られた結果を各ペロブスカイト組成における LaAlO_3 の生成割合 $I[\text{LaAlO}_3]/I[\text{ペロブスカイト}]$ として表1に示す。

【0104】

【表1】

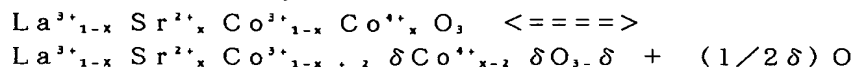
	ペロブスカイト組成	$I[\text{LaAlO}_3]/I[\text{ペロブスカイト}]$
参考例 1	$\text{La}_{0.9}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.03
参考例 2	$\text{La}_{0.875}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.03
参考例 3	$\text{La}_{0.86}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.03
参考例 4	$\text{La}_{0.81}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.03
参考例 5	$\text{La}_{0.72}\text{Sr}_{0.1}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.03
参考例 6	$\text{La}_{0.81}\text{K}_{0.05}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.04
参考例 7	$\text{La}_{0.72}\text{Ba}_{0.1}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.04
参考例 8	$\text{La}_{0.81}\text{Pb}_{0.05}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.05
参考例 9	$\text{La}_{0.81}\text{Pr}_{0.05}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.03
参考例10	$\text{La}_{0.9}\text{Co}_{0.8}\text{Fe}_{0.2}\text{O}_{3-\delta}$	0.5
参考例11	$\text{La}_{0.9}\text{CoO}_{3-\delta}$	1.0
比較例 1	$\text{La}_{1.1}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.07
比較例 2	$\text{La}_{0.9}\text{Sr}_{0.1}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.08
比較例 3	$\text{La}_{0.8}\text{K}_{0.1}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.09
比較例 4	$\text{La}_{0.8}\text{Ba}_{0.2}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.08
比較例 5	$\text{La}_{0.9}\text{Pb}_{0.1}\text{Co}_{0.5}\text{Fe}_{0.5}\text{O}_{3-\delta}$	0.1
比較例 6	$\text{La}_{1.1}\text{Co}_{0.8}\text{Fe}_{0.2}\text{O}_{3-\delta}$	0.8
比較例 7	$\text{La}_{1.1}\text{Co}_{0.1}\text{O}_{3-\delta}$	1.27

【0105】この際、 α が0.2以上の組成領域においては、第二相の析出が見られ、Aサイトペロブスカイト単一相を得ることができなかった。また、表1から明らかなように、比較例1～7に示す組成に対して、参考例

1～11にあるような組成、一般式 $(\text{A}'_{1-x}\text{A}''_x)_{1-y}(\text{B}'_{1-y}\text{B}''_y)\text{O}_{3-\delta}$ で表され、かつ α 、 δ 、 x 、 y のとり得る範囲がそれぞれ $0 < \alpha < 0.2$ 、 $0 \leq \delta \leq 1$ 、 $0 \leq x \leq 1$ 、 $0 \leq y \leq 1$ であることを特徴とす

るAサイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物とすることにより、 LaAlO_3 の生成を抑制し、ペロブスカイトの耐久性を向上させることが可能となる。

【0106】また、Aサイト欠損型とすることにより、触媒作用に重要な貢献をする原子価を有効に制御することが可能であることを、格子欠陥論を用いた理論的な考察から論証することが可能である。 $\text{LaCoO}_{3-\delta}$ を例*



【0107】同様の議論がMn系ペロブスカイトにおいても可能であり、Aサイトを異なる原子価で、即ち+2価のSr、+1価のK、それとAサイト欠損(+3価のLa空孔)で置換したときの酸素欠損量 δ の関係を図3に示す。図3から明らかなように、反応に関わる酸素の出入りをAサイトを異なる原子価で置換し制御していることになる。

【0108】ここで示されたようにAサイト欠損は、SrやKの置換による通常の原子価制御で導入される酸素空孔よりも多く導入されることを示している。このことは、担持された貴金属触媒の性能に悪影響を及ぼし易い置換元素量を減じて原子価を有効に制御することができることを意味する。更に加えて、これまで述べてきたように基材との固相反応を抑制し、耐久性を併せ持った触媒活性に優れたペロブスカイト複合酸化物の実現を可能とするものである。次に、ペロブスカイトの耐久性と触媒活性の向上に本発明が有効であることを試験例2による評価法をもって検討した。

【0109】試験例2

参考例12～15及び比較例8、18、9～10のペロブスカイトについて、ペロブスカイトと接するアルミナとの間での固相反応による触媒特性の劣化について検討した。Aサイト欠損型と従来のペロブスカイトにおける基材の γ -アルミナにおいて生じる固相反応による触媒活性の劣化の抑制効果は、下記の条件下で耐久と評価を行うことにより判断した。

【0110】(触媒活性評価法1)

1) 評価試料の作製

- (1) 各仕様のペロブスカイト粉末： γ -アルミナ＝1：2(重量比)となるように秤量
- (2) 秤量粉末を瑪瑙乳鉢で1時間乾式混合
- (3) 混合粉を900℃で10時間大気中で加熱熱処理により耐久

2) 反応評価

(1) 反応評価ガス

C_3H_8 ：2200ppm

O_2 ：4.5%

He：残

(2) 反応特性評価

昇温しながら転換率が50%となる温度(T_{50})を測定

*にとり、ペロブスカイトの触媒活性を向上させる原子価制御を説明すると、Aサイトをしめる+3価のLaの一部を電荷の異なる+2価のSrで置換することにより酸化活性を大きく向上させることができるが、これは雰囲気中の酸素濃度により、次の化学反応式に従い、酸素が可逆的に出入りすることによって考えられる(田中、高橋：自動車技術、Vol. 47p51(1993))。

【0111】参考例12～15及び比較例8、18、9～10における触媒活性評価結果を表2に示す。

【0112】

【表2】

	ペロブスカイト組成	T ₅₀ (℃)	比較例8	比較例18	比較例9	比較例10	T ₅₀ (℃)	ペロブスカイト組成	T ₅₀ (℃)
参考例12	$\text{Nd}_{0.9}\text{Mn}_{1.0}\text{O}_{3-\delta}$	330	比較例8	比較例18	比較例9	比較例10	330	$\text{Nd}_{0.9}\text{Mn}_{1.0}\text{O}_{3-\delta}$	341
参考例13	$\text{La}_{0.9}\text{Mn}_{1.0}\text{O}_{3-\delta}$	331	比較例18	比較例9	比較例10	比較例10	331	$\text{La}_{0.9}\text{Mn}_{1.0}\text{O}_{3-\delta}$	338
参考例14	$\text{La}_{0.9}\text{Mn}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-\delta}$	308	比較例9	比較例10	比較例10	比較例10	308	$\text{La}_{0.9}\text{Mn}_{0.9}\text{Fe}_{0.1}\text{O}_{3-\delta}$	315
参考例15	$\text{La}_{0.8}\text{K}_{0.1}\text{Mn}_{1.0}\text{O}_{3-\delta}$	355	比較例10	比較例10	比較例10	比較例10	355	$\text{La}_{0.8}\text{K}_{0.1}\text{Mn}_{1.0}\text{O}_{3-\delta}$	365

ペロブスカイト/アルミナ触媒における耐久後の C_3H_8 浄化性能(T_{50})比較

【0113】表2に示すように、耐久後の評価結果は、

各実施例共、対応する比較例に比べて T_{50} は低く、触媒活性は上回り、Aサイト欠損型とすることにより、耐久後の触媒活性の向上に有効であることが判る。また、Pdを担持させた後のペロブスカイトの耐久性能の向上にも有効であることを試験例3による評価法をもって検討した。

【0114】試験例3

参考例16～20、実施例1～2及び比較例11～17のペロブスカイトについて、Pdを担持させたペロブスカイトと接するアルミナとの間での固相反応による触媒特性の劣化について検討した。Aサイト欠損型と従来のペロブスカイトにおける基材の γ -アルミナにおいて生じる固相反応による触媒活性の劣化の抑制効果は、下記の条件下で耐久と評価を行うことにより判断した。

【0115】(触媒活性評価法I)

1) 評価試料の作製

(1) 各仕様のペロブスカイト粉末に塩化パラジウム溶液を用い、2重量%Pdを担持

(2) Pdを担持された各仕様についてペロブスカイト粉末： γ -アルミナ=1:2(重量比)となるように秤量

(3) 秤量粉末を玛瑙乳鉢で1時間乾式混合

(4) 混合粉を900℃で10時間大気中で加熱熱処理により耐久

2) 反応評価

(1) 反応評価ガス

C_3H_8 : 2200ppm

O_2 : 4.5%

He: 残

(2) 反応特性評価

昇温しながら転換率が50%となる温度(T_{50})を測定

【0116】実施例16～20、実施例1～2及び比較例11～17における触媒活性の評価結果を表3に示す。

【0117】

【表3】

	ペロブスカイト組成	T_{50} (°C)		ペロブスカイト組成	T_{50} (°C)
参考例16	$Y_{0.8}Ca_{0.09}MnO_{3-\delta}$	211	比較例11	$Y_{0.9}Ca_{0.1}Mn_{1.0}O_{3-\delta}$	217
参考例17	$La_{0.8}Sr_{0.09}Mn_{0.9}Ti_{0.1}O_{3-\delta}$	215	比較例12	$La_{0.9}Sr_{0.1}Mn_{0.9}Ti_{0.1}O_{3-\delta}$	223
実施例1	$Gd_{0.875}MnO_{3-\delta}$	210	比較例13	$GdMnO_{3-\delta}$	218
参考例18	$La_{0.47}Sr_{0.47}Co_{0.98}Ni_{0.02}O_{3-\delta}$	223	比較例14	$La_{0.5}Sr_{0.5}Co_{0.98}Ni_{0.02}O_{3-\delta}$	228
実施例2	$La_{0.7}Sr_{0.175}Co_{0.98}Fe_{0.02}O_{3-\delta}$	220	比較例15	$La_{0.5}Sr_{0.5}Co_{0.98}Fe_{0.02}O_{3-\delta}$	225
参考例19	$La_{0.8}Sr_{0.09}Co_{0.95}Al_{0.05}O_{3-\delta}$	222	比較例16	$La_{0.9}Sr_{0.1}Co_{0.95}Al_{0.05}O_{3-\delta}$	230
参考例20	$La_{0.81}Ba_{0.09}Co_{0.95}Mn_{0.05}O_{3-\delta}$	217	比較例17	$La_{0.9}Ba_{0.1}Co_{0.95}Mn_{0.05}O_{3-\delta}$	223

Pd/ペロブスカイト/アルミナ触媒における耐久後の C_3H_8 浄化性能 (T_{50}) 比較

【0118】耐久後の評価結果は、各参考例及び実施例共、対応する比較例に比べて T_{50} は低く、触媒活性は上回っており、Aサイト欠損型とすることにより、耐久後の触媒活性の向上に有効であることを示している。このことは、Pdを担持させた後のペロブスカイト触媒の耐久性能の向上にも有効であることを意味している。

【0119】試験例4

参考例1、11、13、21、22、比較例7、18、19のペロブスカイトについて、ペロブスカイトの触媒活性の指標の一つとなる酸素放出挙動を評価するために、熱重量分析を行った。耐久性能に優れ、同時に酸素放出性能を改善されたAサイト欠損型ペロブスカイトと従来のペロブスカイトにおける酸素放出性能の比較検討は、下記の条件下で熱重量分析を行うことにより判断し

た。

【0120】(評価法)

1) 評価装置

(1) パーキンエルマー社製 TGA 7

2) 測定条件

(1) 測定温度領域: 室温から1200℃

(2) 測定雰囲気: ドライエアー

(3) 昇温速度: 10℃/min

【0121】参考例11及び21と比較例7における熱重量分析結果を図4に示す。200℃から400℃の温度領域で、 $\text{La}_{0.9}\text{Co}_{0.1}\text{O}_3$ (参考例11)は、通常のペロブスカイト $\text{La}_{1.0}\text{CoO}_3$ (比較例7)に比べ酸素放出能が抑制されている。実際に浄化触媒として用いる場合には、耐久性、耐熱性に加えて、触媒活性の更なる向上が望まれる。 $\text{La}_{0.97}\text{CoO}_3$ (参考例21)にあるAサイト欠損型ペロブスカイトとすることにより、これまでのAサイト欠損型ペロブスカイト組成に比べ、700℃以下の温度領域で酸素放出能が改善されていることがわかる。同様に、参考例13及び22と比較例18の比較結果を図5に示す。さらに、参考例1及び2と比較例19の比較結果を図6に示す。これらの結果から明らかなようにAサイト欠損量 α を0.1< α <0.15とすることにより酸素放出性能に

優れたAサイト欠損型ペロブスカイトが得られることがわかる。次に、ペロブスカイトの耐久性と触媒活性向上に有効であることを試験例5による評価法をもって検討した。

【0122】試験例5

参考例21～22、2、23～30及びそれに対応する比較例7、18～20、2～3、21、5、8、22、10のペロブスカイトについて、ペロブスカイトと接するアルミナと間での固相反応による触媒活性劣化と触媒活性の向上効果を検討した。耐久性、耐熱性と酸素放出性能を改善されたAサイト欠損型ペロブスカイトと従来のAサイト欠損型ペロブスカイトにおける触媒性能の検討は、試験2の触媒活性評価法1と同様の条件下で耐久と評価を行うことにより判断した。

【0123】参考例21～22、2、23～30及びそれに対応する比較例7、18～20、2～3、21、5、8、22、10における触媒活性評価結果を表4に示す。耐久後の評価結果は、各参考例共、対応する比較例に比べ T_{50} は低く、触媒活性は上回り、Aサイト欠損量 α を0.1< α <0.15とすることにより、耐久後の触媒活性向上に有効であることが分かる。

【0124】

【表4】

ペロブスカイト／アルミナ触媒における耐久後のC₃H₆浄化性能 (T₅₀) 比較

	ペロブスカイト組成	T ₅₀ (°C)		ペロブスカイト組成	T ₅₀ (°C)
参考例21	La _{0.875} Co _{0.125} O _{3-δ}	358	比較例7	La _{1.0} Co _{0.3} O _{3-δ}	370
参考例22	La _{0.875} MnO _{3-δ}	328	比較例18	La _{1.0} MnO _{3-δ}	338
参考例2	La _{0.875} Co _{0.125} Fe _{0.5} O _{3-δ}	337	比較例19	La _{1.0} Co _{0.5} Fe _{0.5} O _{3-δ}	345
参考例23	La _{0.75} Ce _{0.1} Co _{0.15} Fe _{0.5} O _{3-δ}	335	比較例20	La _{0.9} Ce _{0.1} Co _{0.5} Fe _{0.5} O _{3-δ}	340
参考例24	La _{0.75} Sr _{0.1} Co _{0.15} Fe _{0.5} O _{3-δ}	333	比較例2	La _{0.9} Sr _{0.1} Co _{0.5} Fe _{0.5} O _{3-δ}	342
参考例25	La _{0.75} K _{0.1} Co _{0.15} Fe _{0.5} O _{3-δ}	351	比較例3	La _{0.9} K _{0.1} Co _{0.5} Fe _{0.5} O _{3-δ}	360
参考例26	La _{0.75} Ba _{0.1} Co _{0.15} Fe _{0.5} O _{3-δ}	347	比較例21	La _{0.9} Ba _{0.1} Co _{0.5} Fe _{0.5} O _{3-δ}	357
参考例27	La _{0.75} Pb _{0.1} Co _{0.15} Fe _{0.5} O _{3-δ}	334	比較例5	La _{0.9} Pb _{0.1} Co _{0.5} Fe _{0.5} O _{3-δ}	344
参考例28	Nd _{0.875} MnO _{3-δ}	325	比較例8	NdMnO _{3-δ}	341
参考例29	La _{0.45} Ba _{0.12} Mn _{0.5} Fe _{0.5} O _{3-δ}	319	比較例22	La _{0.5} Ba _{0.5} Mn _{0.5} Fe _{0.5} O _{3-δ}	325
参考例30	La _{0.75} K _{0.1} Mn _{0.5} Cu _{0.2} O _{3-δ}	350	比較例10	La _{0.5} K _{0.1} Mn _{0.5} Cu _{0.2} O _{3-δ}	365

【0125】さらに、Pdを担持させた後のペロブスカイトの耐久性能向上にも有効であることを試験例6による評価法をもって検討した。

【0126】試験例6

実施例3～8及び比較例11～14、16～17のペロブスカイトについて、Pdを担持させたペロブスカイトと接するアルミナとの間での固相反応による触媒活性劣化について検討した。Aサイト欠損型と従来のペロブスカイトにおける基材のγ-アルミナにおいて生じる固相反応による触媒活性劣化の抑制効果は、試験例3の触媒活性評価法IIと同様の条件下で耐久と評価を行うことにより判断した。

【0127】実施例3～8及び比較例11～14、16～17における触媒活性評価結果を表5に示す。耐久後

の評価結果は、各実施例共、対応する比較例に比べT₅₀は低く、触媒活性は上回り、Aサイト欠損量とすることにより、耐久後の触媒活性向上に有効であることを示している。即ち、Pdを担持させた後のペロブスカイト触媒の耐久性能向上にも有効であることがわかる。

【0128】

【表5】

Pd/ペロブスカイト／アルミナ触媒における耐久後のC₃H₈浄化性能 (T₅₀) 比較

	ペロブスカイト組成	T ₅₀ (°C)		ペロブスカイト組成	T ₅₀ (°C)
実施例 3	Y _{0.75} Ca _{0.15} MnO _{3-δ}	203	比較例 11	Y _{0.5} Ca _{0.15} Mn _{0.5} Al _{0.35} O _{3-δ}	217
実施例 4	La _{0.75} Sr _{0.15} Mn _{0.5} Ti _{0.1} O _{3-δ}	210	比較例 12	La _{0.5} Sr _{0.15} Mn _{0.5} Ti _{0.1} O _{3-δ}	223
実施例 5	Gd _{0.75} Pr _{0.15} MnO _{3-δ}	207	比較例 13	GdMnO _{3-δ}	218
実施例 6	La _{0.44} Sr _{0.44} Co _{0.98} Ni _{0.02} O _{3-δ}	220	比較例 14	La _{0.5} Sr _{0.5} Co _{0.98} Ni _{0.02} O _{3-δ}	228
実施例 7	La _{0.75} Sr _{0.1} Co _{0.95} Al _{0.05} O _{3-δ}	220	比較例 16	La _{0.5} Sr _{0.1} Co _{0.95} Al _{0.05} O _{3-δ}	230
実施例 8	La _{0.75} Ba _{0.1} Co _{0.9} Mn _{0.5} O _{3-δ}	215	比較例 17	La _{0.5} Ba _{0.1} Co _{0.9} Mn _{0.5} O _{3-δ}	223

(14)

特開2003-175337

26

【0129】

【発明の効果】以上説明したように、一般式 (A'_{1-x}A''_x)_{1-y}(B'_{1-y}B''_y)O_{3-δ} で表され、かつ α、δ、x、y のとり得る範囲がそれぞれ 0.1 < α < 0.15、0 ≤ δ ≤ 1、0 ≤ x ≤ 1、0 ≤ y ≤ 1 であることを特徴とする A サイト欠損型ペロブスカイト複合酸化物に貴金属として少なくとも Pd が担持されたことを特徴とする排気ガス浄化用三元触媒は、LaAlO₃ の生成が抑制され、耐久性を有し、触媒活性に優れた排気ガス浄化用三元触媒を供給することができる。

10

【図面の簡単な説明】

【図1】 ペロブスカイト／アルミナ混合粉焼結体の X 線回折パターンである。この X 線回折パターンは従来のペロブスカイト La_{1-x}Co_xFe_yO_{3-δ} (比較例 1) と La_{0.9}Co_{0.1}Fe_{0.1}O_{3-δ} (参考例 1) との比較である。

【図2】 LaCoO_{3-δ} / 基材 (アルミナ、ジルコニア) 系における固相反応式である。

【図3】 Mn 系ペロブスカイトにおける原子価制御の効果を比較した図である。

20

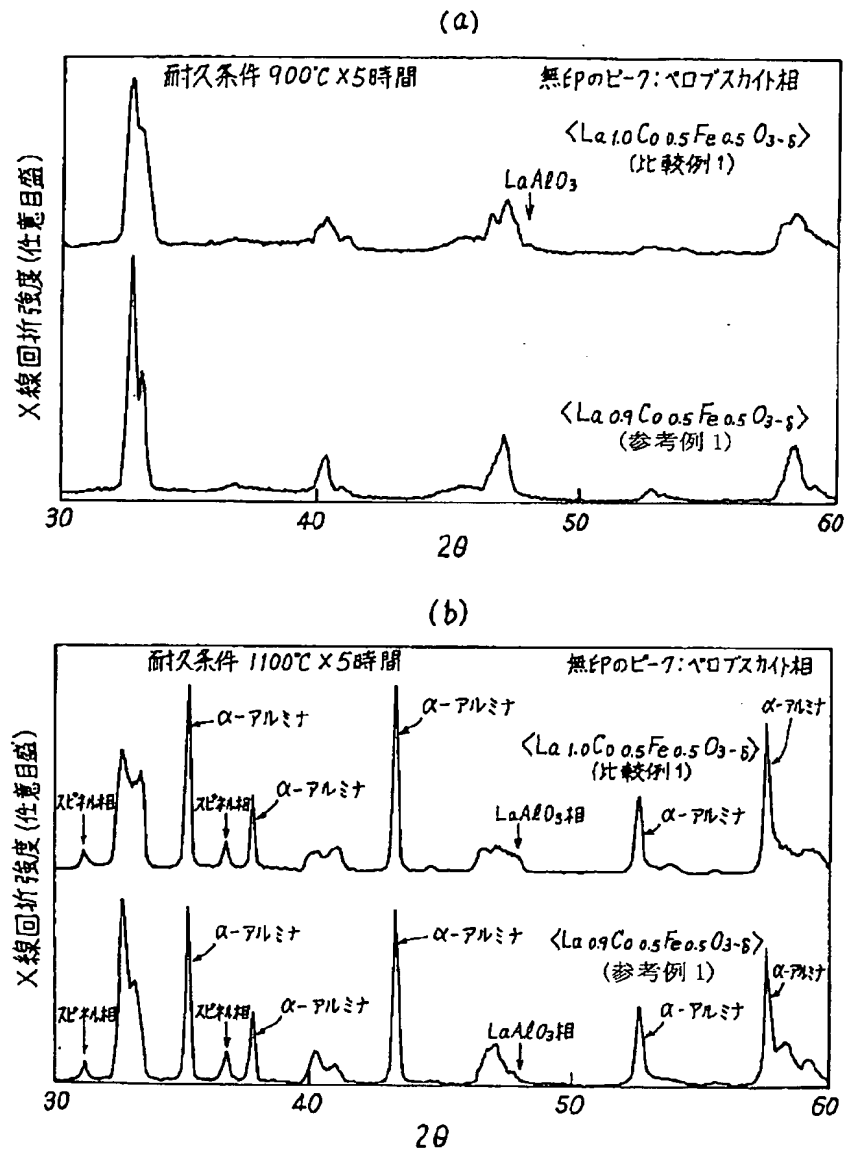
【図4】 La_{1-x}CoO_{3-δ} における α が 0.0 である従来のペロブスカイト (比較例 7) と本発明による La_{0.9}CoO_{3-δ} (参考例 11) 及び La_{0.97}CoO_{3-δ} (参考例 21) との熱重量分析結果を比較して示す線図である。

【図5】 La_{1-x}MnO_{3-δ} における α が 0.0 である従来のペロブスカイト (比較例 18) と La_{0.9}MnO_{3-δ} (参考例 13) 及び La_{0.97}MnO_{3-δ} (参考例 22) との熱重量分析結果を比較して示す線図である。

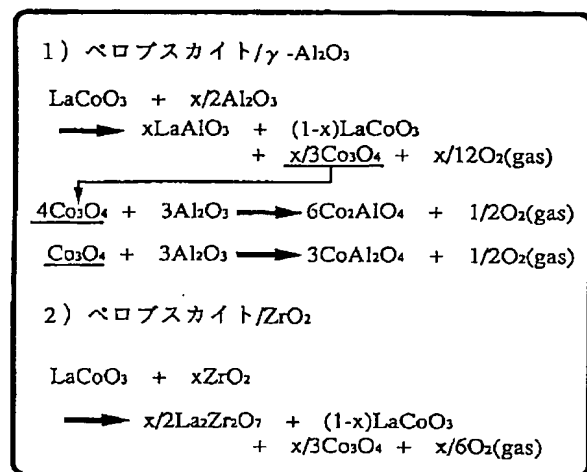
30

【図6】 La_{1-x}Co_{0.9}Fe_yO_{3-δ} における α が 0.0 である従来のペロブスカイト (比較例 19) と La_{0.9}Co_{0.9}Fe_{0.1}O_{3-δ} (参考例 1) 及び La_{0.97}Co_{0.9}Fe_{0.1}O_{3-δ} (参考例 2) との熱重量分析結果を比較して示す線図である。

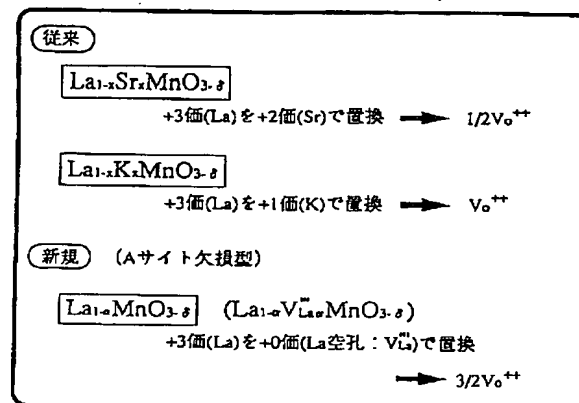
【図1】



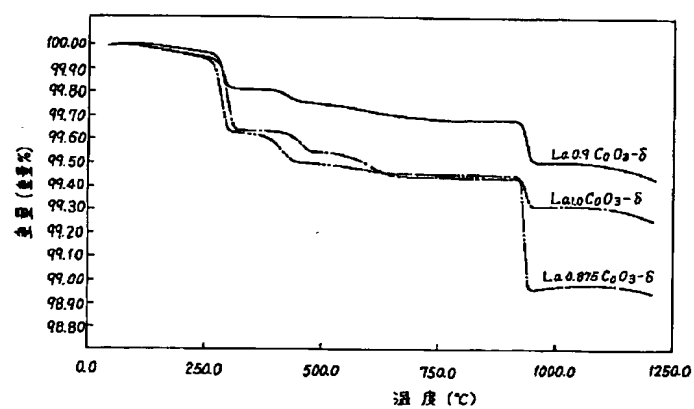
【図2】



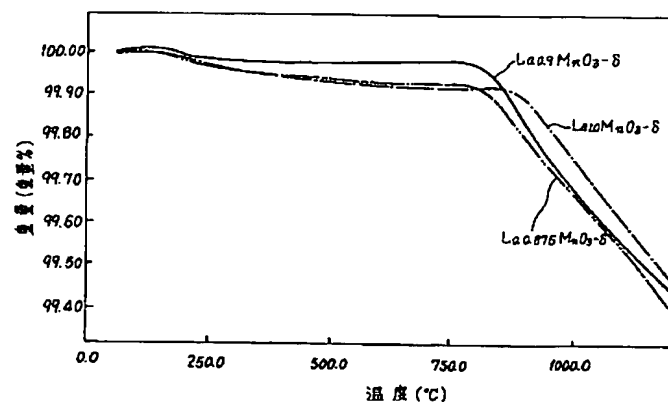
【図3】



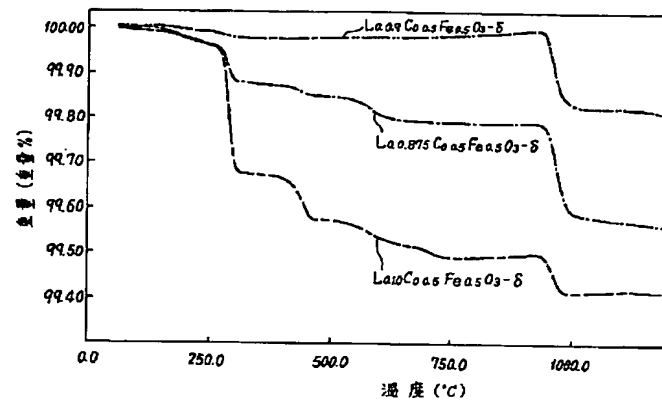
【図4】



【図5】



【図6】



フロントページの続き

(72)発明者 金子 浩昭
 神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産
 自動車株式会社内
 (72)発明者 宮本 丈司
 神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産
 自動車株式会社内

Fターム(参考) 3G091 AA02 AB03 BA01 BA07 BA39
 GB01W GB02W GB03W GB04W
 GB07W GB10W GB17W
 4D048 AA06 AA13 AA18 AB05 BA02X
 BA03X BA07X BA13X BA15X
 BA15Y BA18X BA19Y BA28X
 BA35Y BA36X BA37X BA38X
 BA42X
 4G069 AA03 BB02A BB02B BB06A
 BB06B BC03A BC09A BC09B
 BC12A BC12B BC13A BC13B
 BC16A BC16B BC31A BC40A
 BC40B BC42A BC42B BC44A
 BC44B BC50A BC50B BC62A
 BC62B BC66A BC66B BC67A
 BC67B BC68A BC68B BC72A
 BC72B CA03 CA09 EC23
 EC25 EC27 ED06 FC08